

IAP20 Regd UG PTO 11 MAY 2006

Gottlieb Binder GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 19, 71088 Holzgerlingen

Anzeigevorrichtung

Die Erfindung betrifft eine Anzeigevorrichtung mit einer Vielzahl von Bildpunkten zum Anzeigen von Stand- und Bewegtbildern, alphanumerischen Zeichen oder dergleichen, wobei die Bildpunkte mittels einer Ansteuerelektronik einzeln oder gruppenweise ansteuerbar sind, und

5 wobei die Anzeigevorrichtung ein erstes flächiges Substrat aufweist.

Derartige Anzeigevorrichtungen sind beispielsweise auf dem Gebiet der Unterhaltungselektronik oder der Informationstechnik weit verbreitet. Die derzeit am häufigsten eingesetzte Technologie basiert auf Flüssigkristallen,

10 die ansteuerbar als Lichtventile eingesetzt werden können und beispielsweise als so genannte LCDs (Liquid Crystal Displays) bei Computermonitoren, TV- und Videoanzeigeeinrichtungen, Informationstafeln und dergleichen eingesetzt werden. Alternative Technologien zur Realisierung der Bildpunkte sind beispielsweise die

15 Plasmatechnologie oder der Einsatz von Leuchtdiodenarrays aus anorganischen Halbleitern.

Die bekannten Anzeigevorrichtungen werden in ein Gehäuse eingebaut, das auch dem Schutz der Anzeigevorrichtung dient. Soweit das Gehäuse als

20 Standgehäuse ausgeführt ist, weist es entsprechende mechanische Stabilität

auf. Im Falle einer Wandmontage, wie es beispielsweise in der Unterhaltungselektronik interessant ist, sind aufwendige Montagevorrichtungen erforderlich.

- 5 Die US 4,602,191 zeigt ein Bekleidungsstück, in dessen Deckstoff Öffnungen vorgesehen sind, durch die von der Rückseite Leuchtdioden einsteckbar sind. Die Leuchtdioden sind mit einer flexiblen Leiterplatte verbunden. Auf der Seite, auf der die Leuchtdioden von der Leiterplatte abstehen, ist auf der Leiterplatte ein Haftverschlussteil festgemacht, das eine
- 10 Vielzahl von Haftverschlusselementen aufweist. Die Haftverschlusselemente stehen in Richtung der Leuchtdioden von dem Haftverschlussteil ab und sind für den Eingriff mit hakenförmigen Haftverschlusselementen eines zweiten Haftverschlussteils vorgesehen, das auf der Innenseite des Bekleidungsstücks angeordnet ist.
- 15 Die DE 202 15 401 U1 zeigt einen Verbund aus einem Dünnsubstrat und einem Trägersubstrat durch Verkleben, durch adhäsive Kräfte, durch elektrostatische Kräfte oder durch Vakuum.
- 20 Die WO 02/35672 A2 zeigt ein elektrisches Kabel, auf dessen Oberfläche Haftverschlusselemente angeordnet sind, um das Kabel damit auf einer Trägeroberfläche festzulegen.
- 25 Die JP 2003-115388 A und die JP 2003-051383 A zeigen Schichtaufbauten für die Herstellen von organischen Leuchtdioden, so genannten OLEDs.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Anzeigevorrichtung bereitzustellen, welche die Nachteile des Standes der Technik überwindet, insbesondere die Befestigung vereinfacht und dadurch auch die

Funktionalität und die Einsatzmöglichkeiten derartiger Anzeigevorrichtungen erhöht. Die Befestigung soll einfach und vorzugsweise ohne Werkzeug möglich sein. Die Befestigungsmittel sollen einfach und kostengünstig herstellbar sein und eine dauerhaft sichere

5 Befestigung gewährleisten.

Die Aufgabe ist durch die im Anspruch 1 bestimmte Anzeigevorrichtung gelöst. Besondere Ausführungsarten der Erfindung sind in den Unteransprüchen bestimmt.

10

Erfindungsgemäß weist die Anzeigevorrichtung ein erstes flächiges Substrat auf, von dessen erster Oberfläche mindestens bereichsweise Haftverschlusselemente abstehen zum lösabaren Festlegen der Anzeigevorrichtung an einer Trägereinrichtung. Die Festlegekräfte können dabei durch mechanisches Verhaken und/oder durch chemische Bindungskräfte entstehen. Ein mechanisches Verhaken lässt sich beispielsweise mit Haftverschlusselementen erreichen, die durch ein formgebendes Verfahren unter einstückiger Ausbildung der Haftverschlusselemente zusammen mit einem flächigen Träger herstellen, 15 wie es beispielsweise in der DE 196 46 318 A1 beschrieben ist. Die Haftverschlusselemente können hakenförmig, pilzkopfförmig, schlaufenförmig oder sonstige entsprechende Verhakungsmittel aufweisen. Die Haftverschlusselemente des ersten flächigen Substrats können beispielsweise aus Haken, Pilzkopf, Schlaufen, Flausch oder dergleichen 20 gebildet sein und können mit korrespondierenden Haftverschlusselementen der Trägereinrichtung zusammenwirken, wobei die Haftverschlusselemente des flächigen Substrats und der Trägereinrichtung identisch oder komplementär ausgebildet sein können, beispielsweise sind Verbindungen 25

von Haken-Haken, Pilzkopf-Pilzkopf, Haken-Schlaufen oder Pilzkopf-Schlaufen möglich.

- Alternativ oder ergänzend können die Haftverschlusselemente des ersten flächigen Substrats mit einer Oberfläche der Trägereinrichtung auch durch chemische Bindungskräfte zusammenwirken, insbesondere durch Van der Waalssche Kräfte oder Dipolkräfte zusammenwirken. Hierzu können beispielsweise einstückig mit dem flächigen Substrat ausgebildete Stängel an ihrem freien Ende in eine Vielzahl von Einzelfasern aufgeteilt sein,
- 5 beispielsweise in mehrere Hundert Fasern je Stängel, wobei ein typischer Durchmesser einer solchen Faser weniger als $2 \mu\text{m}$ beträgt, vorzugsweise weniger als $1 \mu\text{m}$ und typischerweise etwa $0,2 \mu\text{m}$. Die Länge der Einzelfasern beträgt vorzugsweise weniger als die Hälfte der Gesamtlänge des Stängels, insbesondere weniger als 35 % und vorzugsweise etwa 20 %.
- 10 Das endseitige Teilen der Stängel kann auf unterschiedlichste Weisen erfolgen, beispielsweise durch mechanisches Schneiden, Bürsten, Aufpeitschen, Wasserstrahlschneiden, Laserschneiden, durch Aufsprengen infolge von kurzzeitigem starken Energieeintrag, durch chemisches Aufätzen oder dergleichen.
- 15 Die Haftverschlusselemente können auch so ausgebildet sein, dass die Enden der Stängel auf der zur Oberfläche der Trägereinrichtung gerichteten Stirnfläche eine plane oder sogar leicht konvexe Wölbung aufweisen, insbesondere die Stirnfläche gegenüber dem sich anschließenden Bereich
- 20 der Stängel verbreitert ist. Durch eine taillienartige Verbreiterung der Enden der Stängel kann eine Art Sollknickstelle definiert sein, die ein Ablösen der Haftverschlusselemente von der Trägereinrichtung mit geringeren Kräften ermöglicht. Die Stirnflächen der Stängel wirken mit der Oberfläche der Trägereinrichtung durch Van der Waalssche Kräfte zusammen. Geeignete

Kunststoffmaterialien für solche Haftverschlusselemente sind anorganische und organische Elastomere, insbesondere Polyvinylsiloxan, sowie additionsvernetzende Silikon-Elastomere, auch in der Form von Zwei-Komponenten-Systemen sowie Acrylate. Auch der Einsatz von

5 Kautschukmaterialien ist möglich.

- Besonders günstig lässt sich das Herstellverfahren gestalten, wenn das jeweils verwendete Kunststoffmaterial thixotrop ist. Thixotropes Verhalten im Sinne der Erfindung soll dabei die Verringerung der Strukturstärke
- 10 bedeuten während der Scherbelastungsphase und ihren mehr oder weniger schnellen aber vollständigen Wiederaufbau während der nachfolgenden Ruhephase. Dieser Abbau/Wiederaufbau-Zyklus ist ein vollständig reversibler Vorgang und thixotropes Verhalten ist als zeitabhängiges Verhalten definierbar. Ferner haben sich Kunststoffmaterialien als günstig
- 15 erwiesen, bei denen die mit einem Rotationsviskosimeter gemessene Viskosität von 7.000 bis 15.000 mPas reicht, vorzugsweise jedoch ein Wert von etwa 10.000 mPas bei einer Scherrate von 10 1/sec aufweist. Im Sinne einer sich selbst abreinigenden Oberfläche hat es sich darüber hinaus als günstig erwiesen, Kunststoffmaterialien zu verwenden, deren Kontaktwinkel
- 20 aufgrund ihrer Oberflächenenergie für die Benetzung mit Wasser mindestens einen Wert von größer 60° aufweist. Unter Umständen lässt sich die dahingehende Oberflächenenergie auch durch nachträgliche Beschichtungsverfahren noch weiter verändern.
- 25 In einer besonderen Ausführungsart der Erfindung sind die Haftverschlusselemente jedenfalls teilweise formwerkzeugfrei hergestellt. Ein zugehöriges Verfahren ist in DE 100 65 819 C1 und DE 101 06 705 C1 beschrieben. Hierbei wird ein Kunststoffmaterial mittels mindestens einer Auftragvorrichtung in aufeinanderfolgend abgegebenen Tröpfchen

abgelagert, wobei die Orte der Ablagerung der Tröpfchen im Hinblick auf die Form der jeweils auszubildenden Haftverschlusselemente dreidimensional gewählt werden kann. Auf diese Weise lassen sich mit großer Formfreiheit beispielsweise in der Art eines Tintenstrahl-

- 5 Druckverfahrens Hakenelemente, Pilzkopflemente, Schlaufenelemente und dergleichen herstellen.

Vorzugsweise ist das erste flächige Substrat aus einem Kunststoff hergestellt, insbesondere aus einem thermoplastischen Kunststoff. Alternativ hierzu

- 10 kann das erste flächige Substrat auch aus einem duroplastischen Kunststoff hergestellt sein, insbesondere im Fall von formwerkzeugfrei hergestellten Haftverschlusselementen. Die Haftverschlusselemente bestehen vorzugsweise aus dem gleichen Werkstoff wie das erste flächige Substrat. Grundsätzlich kommen insbesondere Polyethylene und Polypropylene in
15 Betracht. Darüber hinaus kann ein Kunststoffmaterial gewählt werden, das ausgewählt ist aus der Gruppe der Acrylate wie Polymethacrylate, Polyethylen, Polypropylene, Polyoxyethylene, Polyvinyliden-fluorid, Polymethylpenten, Polyethylen-chlorotrifluoroethylen, Polyvinylfluorid, Polyethylenoxid, Polyethylenterephthalate, Polybutylenterephthalate, Nylon
20 6, Nylon 66 und Polybuten.

Vorzugsweise ist das erste flächige Substrat biegsam. Dadurch lassen sich biegsame, klappbare oder sogar aufrollbare Anzeigevorrichtungen realisieren. Dadurch ist die Festlegung der Anzeigevorrichtung an nahezu
25 beliebig geformte Trägereinrichtungen möglich.

Vorzugsweise sind auf dem ersten flächigen Substrat die ansteuerbaren Bildpunkte und/oder mindestens ein Teil der Ansteuerelektronik angeordnet. Die Ansteuerelektronik kann insbesondere ein aktives

- Schaltelement, insbesondere einen Schalttransistor, je Bildpunkt aufweisen. In Abhängigkeit der für die Bildpunkte gewählten Technologie, beispielsweise Flüssigkristalle, elektronische Tinte oder Elektrolumineszenzelemente, kann jedenfalls ein Teil der
- 5 Ansteuerelektronik und/oder der Bildpunkte durch gemeinsame Verfahrensschritte hergestellt werden, insbesondere durch aus der Dickschichttechnik oder Dünnschichttechnik bekannte Verfahrensschritte wie beispielsweise Bedampfen, Kathodenerstäubung, Abscheiden aus der Gasphase, photolithographische Strukturierung und dergleichen.
- 10 Die ansteuerbaren Bildpunkte und/oder mindestens ein Teil der Ansteuerelektronik kann auf einer zweiten Oberfläche des ersten flächigen Substrats angeordnet sein, insbesondere gegenüberliegend der ersten Oberfläche. Bildpunkte und Ansteuerelektronik können nebeneinander oder übereinander angeordnet sein. Die Abstrahlrichtung oder Reflektionsrichtung kann durch entsprechende Reflektionsschichten oder Abdeckschichten vorgegeben sein. Grundsätzlich kann die Anzeigevorrichtung als Durchlichtanzeigevorrichtung, Reflektionsanzeigevorrichtung oder selbstleuchtende Anzeigevorrichtung
- 15 15 ausgestaltet sein. Beispielsweise kann ein flächiges Leuchtmittel vorgesehen sein in der Art einer Hintergrundbeleuchtung eines LCDs. Das flächige Leuchtmittel kann auch integral mit dem ersten flächigen Substrat ausgebildet sein, insbesondere kann die Leuchtschicht flächig auf einer Oberfläche des flächigen Substrats aufgebracht sein.
- 20 20 Die Bildpunkte können auf einem zweiten flächigen Substrat hergestellt sein, insbesondere getrennt von dem ersten flächigen Substrat mit seinen Haftverschlusselementen. In diesem Fall können die teilweise oder komplett hergestellten ersten und zweiten Substrate miteinander verbunden

- werden, insbesondere kann das zweite flächige Substrat mit dem ersten flächigen Substrat laminiert werden. Alternativ hierzu können die Bildpunkte auch auf dem ersten flächigen Substrat direkt aufgebracht werden, vorzugsweise nachdem auf dessen Rückseite bereits die
- 5 Haftverschlusselemente angeordnet sind. In diesem Fall können die Haftverschlusselemente zur Fixierung des Substrats während des Herstellprozesses der Bildpunkte eingesetzt werden. In Abhängigkeit von der Technologie der Herstellung der Bildpunkte ist es auch möglich, in einem Zwischenstadium oder nach Abschluss des Herstellens der
- 10 Bildpunkte auf dem ersten flächigen Substrat die Haftverschlusselemente aufzubringen, beispielsweise durch Formgebung der Oberfläche des ersten flächigen Substrats oder durch formwerkzeugfreie Herstellung der Haftverschlusselemente wie vorstehend beschrieben.
- 15 In einer besonderen Ausführungsart der Erfindung wird auf dem ersten flächigen Substrat, das vorzugsweise bereits die Haftverschlusselemente aufweist, zunächst in Dickschicht- oder Dünnschichttechnik ein flächiges Leuchtmittel aufgebracht. Getrennt hiervon wird auf einem zweiten flächigen Substrat die eigentliche Anzeigevorrichtung mit den Bildpunkten
- 20 und gegebenenfalls auch der Ansteuerelektronik aufgebracht, wobei auch elektrische Verbindungen zwischen der Ansteuerelektronik auf dem zweiten Substrat und dem Leuchtmittel auf dem ersten Substrat hergestellt werden können.
- 25 Weitere Vorteile, Merkmale und Einzelheiten der Erfindung ergeben sich aus den Unteransprüchen und der nachfolgenden Beschreibung, in der unter Bezugnahme auf die Zeichnungen mehrere Ausführungsbeispiele im Einzelnen beschrieben sind. Dabei können die in den Ansprüchen und in der Beschreibung erwähnten Merkmale jeweils einzeln für sich oder in

beliebiger Kombination erfindungswesentlich sein. Zum Zweck der verständlicheren Darstellung sind die Zeichnungen nicht maßstabsgetreu.

- Fig. 1 zeigt schematisch einen Querschnitt durch ein erstes
5 Ausführungsbeispiel der Anzeigevorrichtung,
Fig. 2 zeigt schematisch einen Querschnitt durch ein zweites
Ausführungsbeispiel der Anzeigevorrichtung,
Fig. 3 zeigt ein weiteres Ausführungsbeispiel der erfindungsgemäß
verwendeten Haftverschlusselemente, und
10 Fig. 4 zeigt einen Querschnitt durch ein Haftverschlusselement der
Fig. 3.

Die Fig. 1 zeigt schematisch einen Querschnitt durch ein erstes
Ausführungsbeispiel der erfindungsgemäßen Anzeigevorrichtung 1 mit
15 einer Vielzahl von Bildpunkten 2 zum Anzeigen von Stand- und
Bewegtbildern, alphanumerischen Zeichen oder dergleichen. Die
Bildpunkte 2 sind mittels einer in der Fig. 1 nicht näher dargestellten
Ansteuerelektronik einzeln oder gruppenweise ansteuerbar, insbesondere in
üblicher Form über Reihen und Spalten ansteuerbar. Insgesamt können
20 beispielsweise eine Matrix von 640 x 480 Bildpunkte ansteuerbar sein,
wobei für den Fall einer farbigen Anzeige jeder Bildpunkt aus drei
Bildpunktelelementen gebildet sein kann, beispielsweise jeweils ein
Bildpunktelelement für Rot, Grün und Blau. Von einem ersten flächigen
Substrat 3 stehen von einer ersten Oberfläche 4 mindestens bereichsweise,
25 vorzugsweise ganzflächig, Haftverschlusselemente 5 ab. Derartige
Haftverschlusselemente 5 können einstückig von dem ersten flächigen
Substrat 3 ausgebildet sein und beispielsweise gemäß dem in der
DE 196 46 318 A1 beschriebenen Verfahren hergestellt sein.

- Eine Trägereinrichtung, bei der es sich um einen Gestellrahmen, die Oberfläche eines Gehäuses oder auch um ein textiles Bekleidungsstück handeln kann, weist zum lösbaren Festlegen der Anzeigevorrichtung 1 ebenfalls Haftverschlusselemente 6 auf, welche mit den
- 5 Haftverschlusselementen 5 des ersten flächigen Substrats 3 zusammenwirken, insbesondere in verhakenden Eingriff mit diesen zu bringen sind. Im dargestellten Ausführungsbeispiel sind die Haftverschlusselemente 6 der Trägereinrichtung identisch ausgebildet wie die Haftverschlusselemente 5 des ersten flächigen Substrats 3. Insbesondere
- 10 sind auch die Haftverschlusselemente 6 einstückig mit einem Träger entsprechend der DE 196 46 318 A1 hergestellt in Form eines zweiten flächigen Substrats 7. Alternativ zum dargestellten Ausführungsbeispiel können die Haftverschlusselemente 5, 6 des ersten flächigen Substrats 3 und/oder der Trägereinrichtung auch hakenförmig, schlaufenförmig oder
- 15 flauschartig ausgebildet sein. Die Haftverschlusselemente 5 des ersten flächigen Substrats 3 können auch in verhakenden Eingriff mit der Textur eines textilen Bekleidungsstücks, einer Möbelpolsterung, einer Wandverkleidung oder dergleichen gebracht werden.
- 20 Auf der der ersten Oberfläche 4 gegenüberliegenden Seite sind auf das erste flächige Substrat 3 in Dickschicht- oder Dünnschichttechnik Strukturschichten aufgebracht, aus denen die Bildpunkte 2 hergestellt sind. Insbesondere sind auf einer zweiten Oberfläche 8 erste elektrische Leiterbahnen 9 aufgebracht, welche eine Elektrode für die Bildpunkte 2 bilden, beispielsweise die Kathode. Auf die Kathode ist weiterhin eine bei Energiezufuhr Licht 10 emittierende Schicht 11 aufgebracht, bei der es sich auch um eine polymere Schicht handeln kann. Derartige lichtemittierende Polymerschichten sind beispielsweise aus der Produktinformation PHILIPS: „Polymer light-emitting diodes“ bekannt. Oberhalb ist eine

ladungsträgertransportierende Schicht 12 aufgebracht, die von einer transparenten elektrisch leitfähigen Elektrode 13, insbesondere der Anode, abgedeckt ist.

- 5 Beim Anlegen einer Spannung zwischen der ersten Leiterbahn 9 und der Elektrode 13 kommt es zur Emission von Licht 10. Die für die Herstellung der Bildpunkte 2 erforderlichen Schichten können beispielsweise durch Schleuderbeschichtung (spin coating) oder durch sonstige aus der Dick- und Dünnschichttechnik bekannten Verfahren mit anschließender
- 10 Strukturierung hergestellt werden, oder auch bereits strukturiert unter Verwendung von Siebdruckverfahren oder Druckköpfen, wie sie aus der Tintenstrahltechnik bekannt sind.

- Bei dem in der Fig. 1 dargestellten ersten Ausführungsbeispiel handelt es
- 15 sich um eine selbstleuchtende Anzeigevorrichtung 1. Die Abstrahlung des Lichts 10 kann dabei grundsätzlich rundum erfolgen oder durch Abdeckschichten oder Reflektionsschichten nur in bestimmten, vorgebbaren Richtungen. Insbesondere ist es grundsätzlich auch möglich, das Licht 10 auch oder ausschließlich über die erste Oberfläche 4 der
 - 20 Anzeigevorrichtung 1 abzustrahlen, auf welcher sich die Haftverschlusselemente 5 befinden.

- Die Fig. 2 zeigt ein zweites Ausführungsbeispiel einer erfindungsgemäßen Anzeigevorrichtung 101. Das erste flächige Substrat 103 weist dabei von der ersten Oberfläche 104 abstehende Haftverschlusselemente 105 auf, die an ihrem freien Ende eine Vielzahl von Einzelfasern 115 ausbilden. Aufgrund des gewählten Werkstoffes für die Haftverschlusselemente 105 treten an den Einzelfasern 115 chemische Bindungskräfte auf, insbesondere Dipolbindungskräfte oder Van der Waalssche Kräfte, mit denen die

Anzeigevorrichtung 101 auch an Trägereinrichtungen festgelegt werden kann, die keine spezielle Oberflächenstruktur aufweisen, insbesondere selbst keine mechanischen Haftverschlusselemente ausbilden.

- 5 Auf der gegenüberliegenden Oberfläche sind auf das erste flächige Substrat 103 Strukturen aufgebracht, durch welche sich elektrische Schaltfunktionen realisieren lassen, insbesondere Feldeffekttransistoren. Die erste elektrische Leiterbahn 109 bildet dabei eine Steuerelektrode, insbesondere die Gate-Elektrode eines polymeren Feldeffekttransistors. Darüber befindet sich eine
- 10 isolierende Schicht 116, welche die Gate-Isolierung bildet. Darauf sind jeweils Quellenelektroden 117 und Senkenelektroden 118 angeordnet, insbesondere die Source- und Drain-Elektrode des Feldeffekttransistors. Der Stromfluss zwischen der Quellenelektrode 117 und der Senkenelektrode 118 lässt sich über das Potenzial an der ersten Leiterbahn
- 15 109 steuern. Entsprechend dem Schaltzustand wird die zugehörige Ausgangselektrode 119 auf ein vorgebares Potenzial geschaltet.

Auf das erste flächige Substrat 103 kann nun die eigentliche lichtsteuernde oder lichtemittierende Schicht aufgebracht werden, beispielsweise auch die

20 im ersten Ausführungsbeispiel gezeigte Anordnung von Lumineszenzdioden, eine Anordnung von Flüssigkristallen, welche durch eine zellenartige Anordnung die einzelnen Bildpunkte repräsentieren, oder sonstige Anzeigemittel.

- 25 Im zweiten Ausführungsbeispiel der Fig. 2 werden die Bildpunkte 102 durch so genannte elektronische Tinte (electronic-ink) gebildet. Hierzu werden in einem zweiten flächigen Substrat 123 in Mikrokapseln 120 schwarze und weiße Partikel 121, 122 eingeschlossen, die unter dem Einfluss eines elektrischen Feldes innerhalb der Mikrokapsel 120

- verschiebbar sind. Das hierzu erforderliche elektrische Feld wird durch Anschlusselektroden 124, 125 erzeugt, die für jeden Bildpunkt 102 paarweise vorgesehen sind. Durch Anlegen eines entsprechenden Potenzials an die Anschlusselektroden 124, 125 kommt es zu einer
- 5 vorgebbaren Verteilung der schwarzen und weißen Partikel 121, 122 innerhalb der Mikrokapsel 120, die bei durchscheinendem oder reflektiertem Licht eine unterschiedliche visuelle Erscheinung ergeben.
- Im dargestellten Ausführungsbeispiel kann das erste flächige Substrat 103
- 10 und das zweite flächige Substrat 123 separat hergestellt werden und in einem abschließenden Prozess wird das erste flächige Substrat 103 mit dem zweiten flächigen Substrat 123 fest verbunden, beispielsweise laminiert, verpresst, verklebt, aufgeschmolzen oder dergleichen. Bei dieser mechanischen Verbindung können auch die erforderlichen elektrischen
- 15 Verbindungen zwischen dem ersten flächigen Substrat 103, das mindestens Teile der Ansteuerelektronik aufweist, und dem zweiten flächigen Substrat 123 hergestellt werden, beispielsweise durch Inanlagebringen der Ausgangselektroden 119 mit den Anschlusselektroden 124, 125.
- 20 Die Fig. 3 zeigt ein weiteres Ausführungsbeispiel der erfindungsgemäß verwendeten Haftverschlusselemente 205 in der perspektivischen Ansicht der ersten Oberfläche 204 des ersten flächigen Trägers 207. Die Fig. 4 zeigt einen Querschnitt durch ein Haftverschlusselement 205.
- 25 Die Höhe 226 der Haftverschlusselemente 205 von der Oberfläche 204 bis zur vorzugsweise planen Stirnfläche 214 beträgt zwischen 20 und 500 µm, insbesondere zwischen 50 und 200 µm, vorzugsweise etwa 100 µm. Die Erstreckung 227 der planen Stirnfläche 214 parallel zur Oberfläche 204 beträgt zwischen 10 und 250 µm, insbesondere zwischen 25 und 100 µm,

vorzugsweise etwa 50 bis 60 μm . Zwischen 5 und 30 % der Höhe 226 von der Stirnfläche 214 beabstandet, insbesondere zwischen 10 und 20 %, vorzugsweise etwa 15 %, bildet das Haftverschlusselement 205 durch einen beispielsweise um etwa 10 bis 40 %, insbesondere etwa 20 bis 25 %,

- 5 verringerten Querschnitt eine Art Sollknickstelle 228 aus, an welcher der Kopfteil mit der Stirnfläche 214 beim Ablösen des Haftverschlusselements 205 abknicken kann und so das Ablösen von der Oberfläche der Trägereinrichtung erleichtern kann. Die Abstände zwischen benachbarten Haftverschlusselementen 205 sind vorzugsweise geringer als die
- 10 Erstreckung 227 der planen Stirnfläche 214, vorzugsweise betragen sie zwischen 50 und 80 % der Erstreckung 227.

Die Haftverschlusselemente 205 sind vorzugsweise symmetrisch zur Symmetriearchse 229, insbesondere rotationssymmetrisch. Sowohl die

- 15 Kopfquerschnitte als auch die Stielquerschnitte können eckig sein, insbesondere mit einer hexagonalen Querschnittsform versehen sein, und das Aspektverhältnis eines Haftverschlusselements 205 liegt vorzugsweise zwischen 1:1,5 und 1:5.

P a t e n t a n s p r ü c h e

1. Anzeigevorrichtung (1; 101) mit einer Vielzahl von Bildpunkten (2; 102) zum Anzeigen von Stand- und Bewegtbildern, alphanumerischen Zeichen oder dergleichen, wobei die Bildpunkte mittels einer Ansteuerelektronik einzeln oder gruppenweise ansteuerbar sind, und wobei die Anzeigevorrichtung (1; 101) ein erstes flächiges Substrat (3; 103) aufweist, **dadurch gekennzeichnet**, dass das erste flächige Substrat (3; 103) auf einer ersten Oberfläche (4; 104) mindestens bereichsweise von der ersten Oberfläche (4; 104) abstehende Haftverschlusselemente (5; 105) aufweist zum lösabaren Festlegen der Anzeigevorrichtung (1; 101) an einer Trägereinrichtung (7) durch Zusammenwirken der Haftverschlusselemente (5; 105) des ersten flächigen Substrats (3; 103) mit der Trägereinrichtung (7).
10
2. Anzeigevorrichtung (1; 101) nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Haftverschlusselemente (5; 105) des ersten flächigen Substrats (3; 103) mechanisch mit korrespondierenden Haftverschlusselementen (6) der Trägereinrichtung (7) zusammenwirken, insbesondere dass die Haftverschlusselemente (5; 105) des ersten flächigen Substrats (3; 103) und der Trägereinrichtung (7) miteinander verhakbar sind.
15
3. Anzeigevorrichtung (1; 101) nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Haftverschlusselemente (5; 105) des ersten flächigen Substrats (3; 103) mit einer Oberfläche der Trägereinrichtung durch chemische Bindungskräfte zusammenwirken, insbesondere durch VAN DER WAALSche Kräfte.
20
25

4. Anzeigevorrichtung (1; 101) nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Haftverschlusselemente (5; 105) einstückig von dem ersten flächigen Substrat (3; 103) ausgebildet sind.
5. 5. Anzeigevorrichtung (1; 101) nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass die Haftverschlusselemente (5; 105) formwerkzeugfrei hergestellt sind.
6. Anzeigevorrichtung (1; 101) nach einem der Ansprüche 1 bis 5, 10 dadurch gekennzeichnet, dass das erste flächige Substrat (3; 103) aus einem Kunststoff besteht, insbesondere aus einem thermoplastischen Kunststoff.
7. Anzeigevorrichtung (1; 101) nach einem der Ansprüche 1 bis 5, 15 dadurch gekennzeichnet, dass das erste flächige Substrat (3; 103) aus einem duroplastischen Kunststoff besteht.
8. Anzeigevorrichtung (1; 101) nach einem der Ansprüche 1 bis 7, 20 dadurch gekennzeichnet, dass das erste flächige Substrat biegsam (3; 103) ist.
9. Anzeigevorrichtung (1; 101) nach einem der Ansprüche 1 bis 8, 25 dadurch gekennzeichnet, dass auf dem ersten flächigen Substrat (3; 103) die ansteuerbaren Bildpunkte (2; 102) und/oder mindestens ein Teil der Ansteuerelektronik angeordnet sind.
10. Anzeigevorrichtung (1; 101) nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass die ansteuerbaren Bildpunkte (2; 102) und/oder mindestens ein Teil der Ansteuerelektronik auf einer zweiten

Oberfläche (8) des ersten flächigen Substrats (3; 103) angeordnet sind, insbesondere gegenüberliegend der ersten Oberfläche (4; 104).

11. Anzeigevorrichtung (1; 101) nach einem der Ansprüche 1 bis 10,
5 dadurch gekennzeichnet, dass die Bildpunkte (2; 102) durch Flüssigkristalle, elektronische Tinte oder Elektrolumineszenzelemente, insbesondere polymere Lumineszenzdioden, gebildet sind.
12. Anzeigevorrichtung (1; 101) nach einem der Ansprüche 1 bis 11,
10 dadurch gekennzeichnet, dass die Bildpunkte (2; 102) in Dünn- oder Dickschichttechnik hergestellt sind.
13. Anzeigevorrichtung (1; 101) nach einem der Ansprüche 1 bis 12,
15 dadurch gekennzeichnet, dass die Bildpunkte (2; 102) auf einem zweiten flächigen Substrat (123) hergestellt ist, das mit dem ersten flächigen Substrat (3; 103) verbunden ist, insbesondere dass das zweite flächige Substrat (123) mit dem ersten flächigen Substrat (3; 103) laminiert ist.
14. Anzeigevorrichtung (1; 102) nach einem der Ansprüche 1 bis 13,
20 dadurch gekennzeichnet, dass die Anzeigevorrichtung (1; 101) weiterhin ein flächiges Leuchtmittel aufweist, welches in Folge des Zuführens von Energie, insbesondere elektrischer Energie, Licht emittiert.
15. Anzeigevorrichtung (1; 101) nach Anspruch 14, dadurch
25 gekennzeichnet, dass das flächige Leuchtmittel auf das erste flächige Substrat (3; 103) in Dünn- oder Dickschichttechnik aufgebracht ist, insbesondere aufgedruckt ist.

16. Anzeigevorrichtung (1; 101) nach Anspruch 14 oder 15, dadurch
gekennzeichnet, dass das flächige Leuchtmittel zwischen dem ersten
flächigen Substrat (3; 103) und den Bildpunkten (2; 102) angeordnet
5 ist.

1 / 3

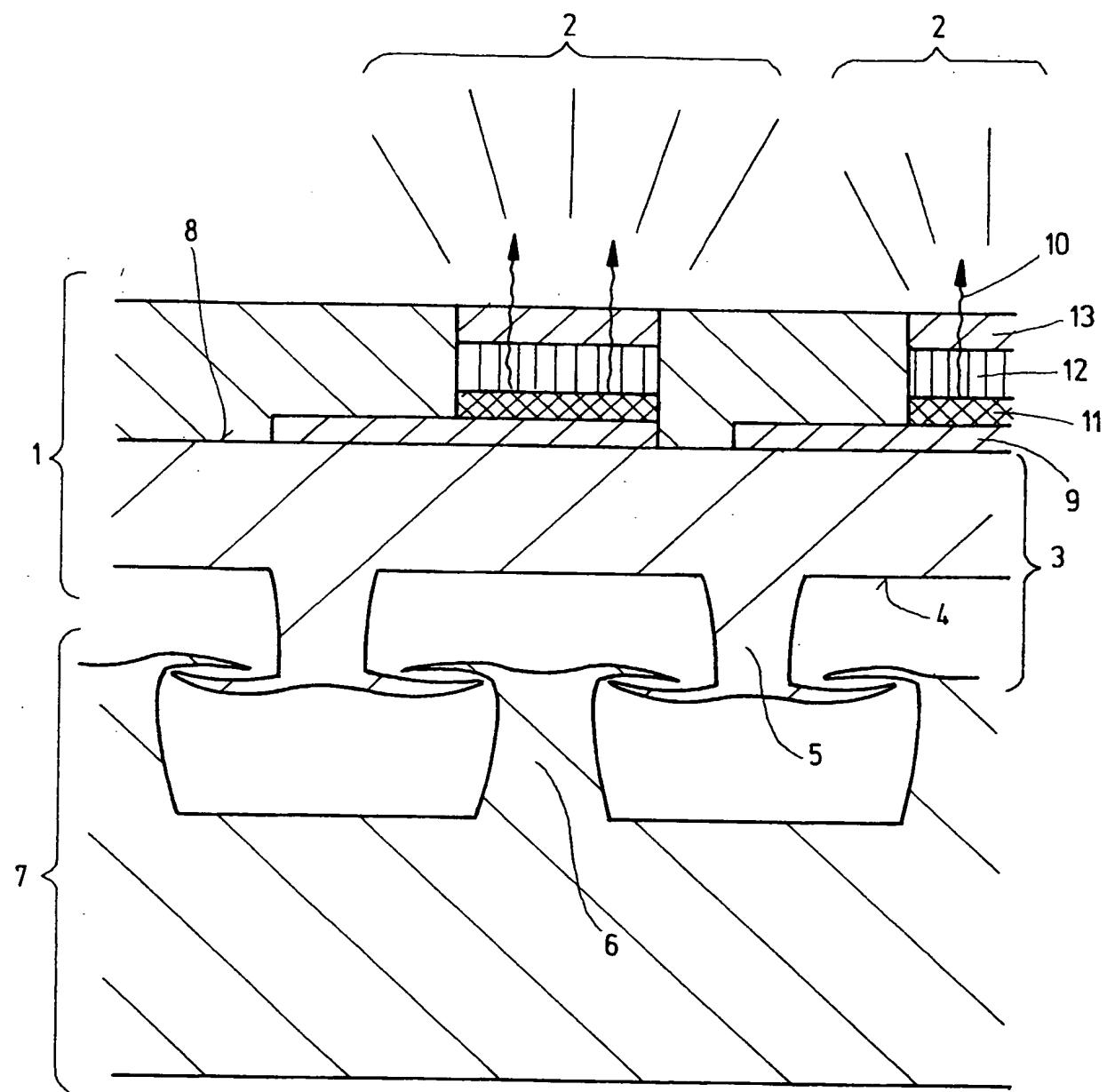
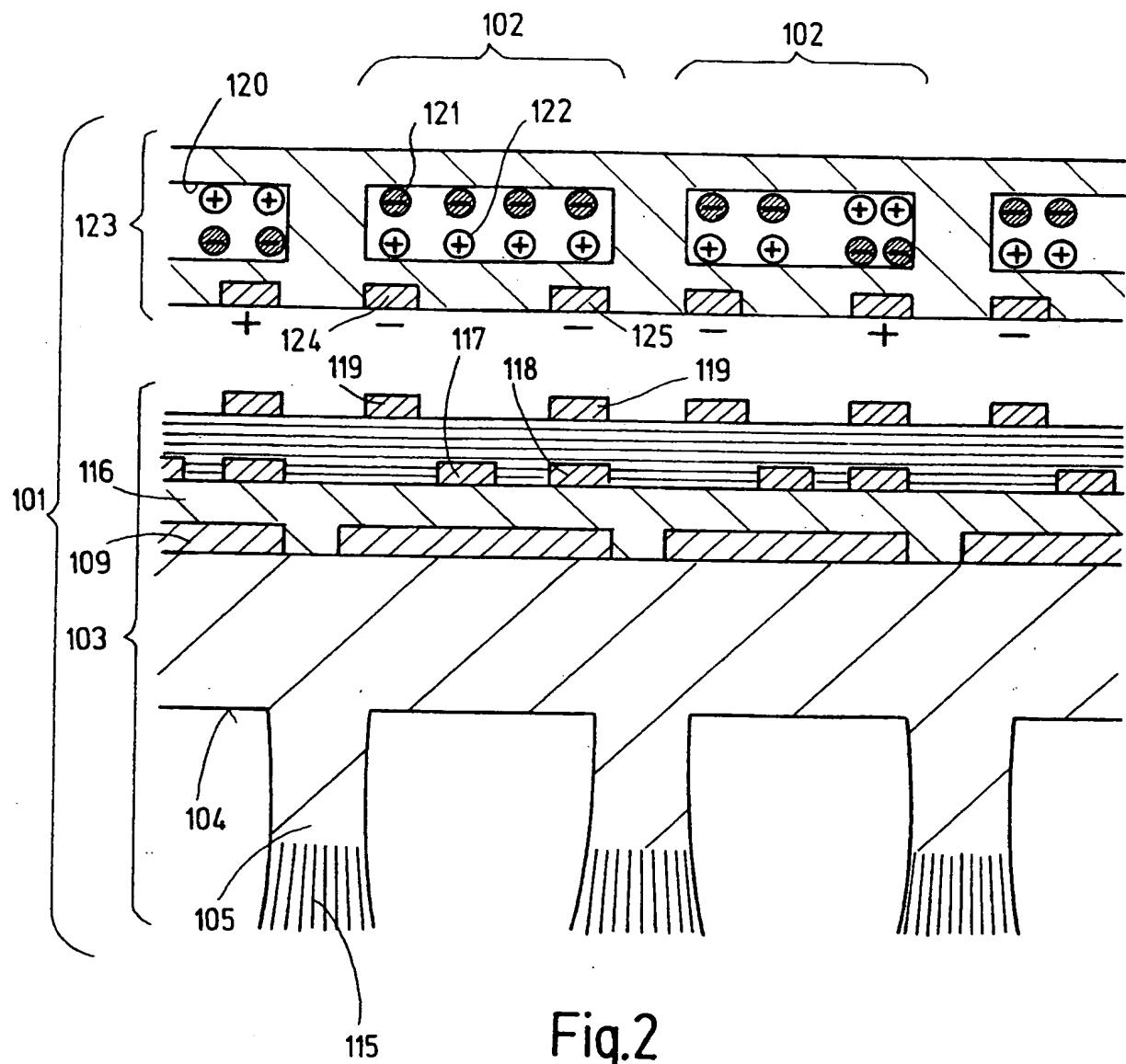


Fig.1

2 / 3



3 / 3

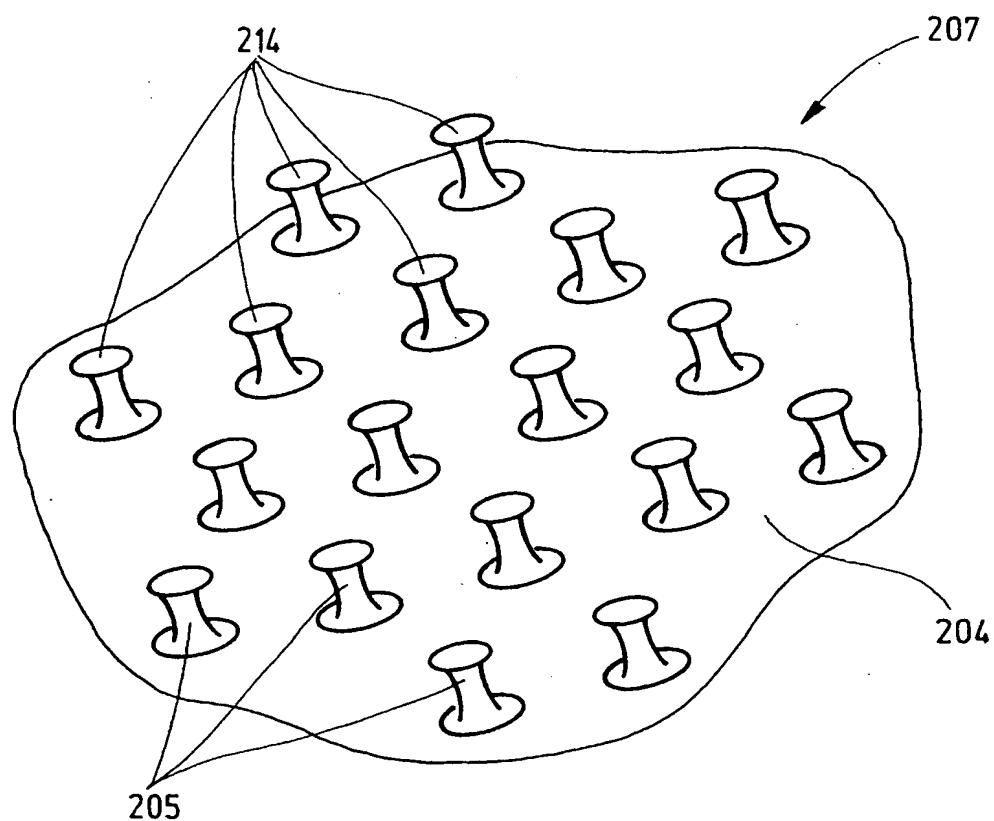


Fig.3

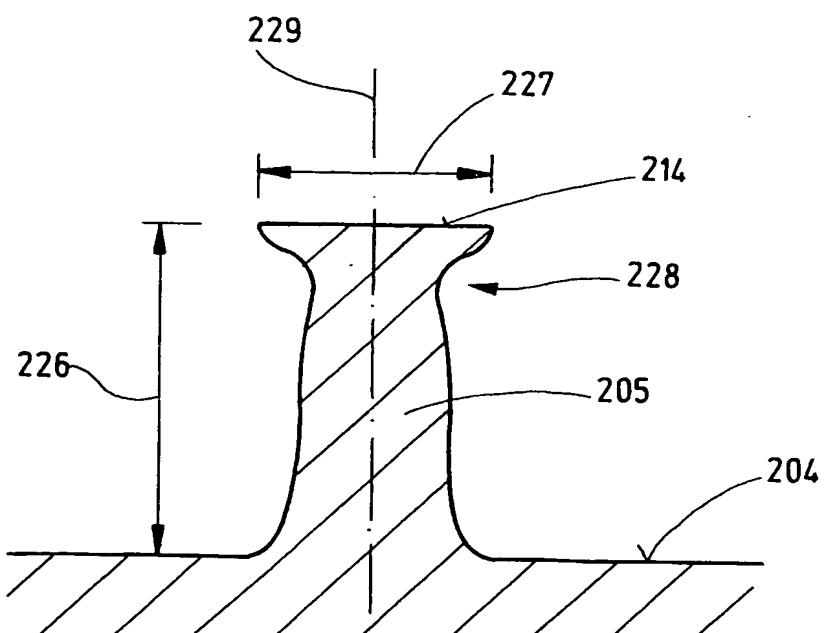


Fig.4